

仕上げ記号の表面粗さの標準数列

仕上げ記号	表面粗さの標準数列		
	Ra	Rmax	Rz
	0.2a	0.8S	0.8Z
	1.6a	6.3S	6.3Z
	6.3a	25S	25Z
	25a	100S	100Z
	特に規定しない		

- 備考
1. 仕上げ記号の三角は正三角形とする。
  2. 表の標準数列以外の値を特に指示する必要がある場合は、仕上げ記号にその値を付記する。
  3. 指示する表面粗さの範囲が表の異なる区間にまたがるとき、三角の数は表面粗さの上限に合わせる。

