

テーパピン JIS対比

規格	旧JIS (JIS B 1352付属書)			新JIS (JIS B 1352)																												
区分	テーパ精度及び表面硬さにより、1級、2級に区分される。			表面粗さにより、A種・B種に区分される。																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>長さ (L) mm</th> <th>1級</th> <th>2級</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12以下</td> <td>$\pm \frac{7}{10000}$</td> <td>$\pm \frac{14}{10000}$</td> </tr> <tr> <td>12を越え25以下</td> <td>$\pm \frac{5}{10000}$</td> <td>$\pm \frac{9}{10000}$</td> </tr> <tr> <td>25を越え50以下</td> <td>$\pm \frac{3}{10000}$</td> <td>$\pm \frac{6}{10000}$</td> </tr> <tr> <td>50を越えるもの</td> <td>$\pm \frac{3}{10000}$</td> <td>$\pm \frac{5}{10000}$</td> </tr> <tr> <td>表面粗さ(Rmax)</td> <td>3.2S</td> <td>6.3S</td> </tr> </tbody> </table> 弊社の在庫品は1級です。			長さ (L) mm	1級	2級	12以下	$\pm \frac{7}{10000}$	$\pm \frac{14}{10000}$	12を越え25以下	$\pm \frac{5}{10000}$	$\pm \frac{9}{10000}$	25を越え50以下	$\pm \frac{3}{10000}$	$\pm \frac{6}{10000}$	50を越えるもの	$\pm \frac{3}{10000}$	$\pm \frac{5}{10000}$	表面粗さ(Rmax)	3.2S	6.3S	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>A種</th> <th>B種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表面粗さ(Ra)</td> <td>0.8a</td> <td>3.2a</td> </tr> <tr> <td>備考</td> <td>主として研削による</td> <td>主として旋削による</td> </tr> </tbody> </table>			種類	A種	B種	表面粗さ(Ra)	0.8a	3.2a	備考	主として研削による
長さ (L) mm	1級	2級																														
12以下	$\pm \frac{7}{10000}$	$\pm \frac{14}{10000}$																														
12を越え25以下	$\pm \frac{5}{10000}$	$\pm \frac{9}{10000}$																														
25を越え50以下	$\pm \frac{3}{10000}$	$\pm \frac{6}{10000}$																														
50を越えるもの	$\pm \frac{3}{10000}$	$\pm \frac{5}{10000}$																														
表面粗さ(Rmax)	3.2S	6.3S																														
種類	A種	B種																														
表面粗さ(Ra)	0.8a	3.2a																														
備考	主として研削による	主として旋削による																														
材質	SUM22~24L/SGD41D/S43C~S45C	S45C~S50C	SUS303	SUM22~24L/SGD41D/S43C~S45C	S45C~S50C	SUS303																										
熱処理	なし	焼入れ焼戻し	なし	なし	焼入れ焼戻し	なし																										
硬さ	HRB70~HRC21	HRC23~HRC33	HRB93~HRC27	HRB70~HRC21	HRC23~HRC33	HRB93~HRC27																										
許容差	H9			h10																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>基準寸法 (d)</th> <th>3以下</th> <th>3を越え6以下</th> <th>6を越え10以下</th> <th>10を越え18以下</th> <th>18を越え30以下</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>許容差</td> <td>+0.025 0</td> <td>+0.030 0</td> <td>+0.036 0</td> <td>+0.043 0</td> <td>+0.052 0</td> </tr> </tbody> </table>			基準寸法 (d)	3以下	3を越え6以下	6を越え10以下	10を越え18以下	18を越え30以下	許容差	+0.025 0	+0.030 0	+0.036 0	+0.043 0	+0.052 0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>基準寸法 (d)</th> <th>3以下</th> <th>3を越え6以下</th> <th>6を越え10以下</th> <th>10を越え18以下</th> <th>18を越え30以下</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>許容差</td> <td>0 -0.040</td> <td>0 -0.048</td> <td>0 -0.058</td> <td>0 -0.070</td> <td>0 -0.084</td> </tr> </tbody> </table>			基準寸法 (d)	3以下	3を越え6以下	6を越え10以下	10を越え18以下	18を越え30以下	許容差	0 -0.040	0 -0.048	0 -0.058	0 -0.070	0 -0.084		
基準寸法 (d)	3以下	3を越え6以下	6を越え10以下	10を越え18以下	18を越え30以下																											
許容差	+0.025 0	+0.030 0	+0.036 0	+0.043 0	+0.052 0																											
基準寸法 (d)	3以下	3を越え6以下	6を越え10以下	10を越え18以下	18を越え30以下																											
許容差	0 -0.040	0 -0.048	0 -0.058	0 -0.070	0 -0.084																											
寸法	長さ(L)はRの部分を含まない肩-肩寸法で表示する。			長さ(L)はRの部分を含む全長寸法で表示する。																												